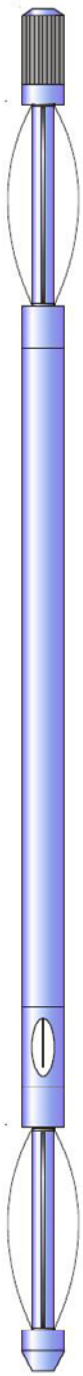
Контроль технического состояния скважин

Дефектоскоп-толщиномер магнитоимпульсный кабельный МИД-К-ГК (МИД-Газпром)

предназначен для проведения контроля технического состояния НКТ, обсадных и скважинных фильтров комплексомом методов включающим дефектоскоп-толщиномер, высокочувствительный термометр, модуль гамма-каротажа, датчик давления.



ВО ВНОВЬ БУРЯЩИХСЯ СКВАЖИНАХ МИД-К-ГК ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ КОНТРОЛЯ:

- конструкции скважины до четырёх колонн;
- соответствия проекту интервалов установки колонн с разным диаметром и толщиной стенки;
- интервала установки хвостовиков;
- целостности колонны и степени износа в процессе работы инструмента.

В ДЕЙСТВУЮЩИХ СКВАЖИНАХ АПАРАТУРА МИД-К-ГК ПОЗВОЛЯЕТ ОПРЕДЕЛИТЬ:

- интервалы перфорации;
- местоположение сквозных нарушений;
- разрыв колонн в двухколонной конструкции;
- фактические интервалы установки герметизирующих пластырей;
- фактическую глубину установки заколонных пакеров и т.п.;
- конструкции скважины до четырёх колонн;
- интервалы коррозии и степень износа колонны;
- интервалы нарушений колонны, требующие ремонта;
- толщину первой, второй и третьей колонн.

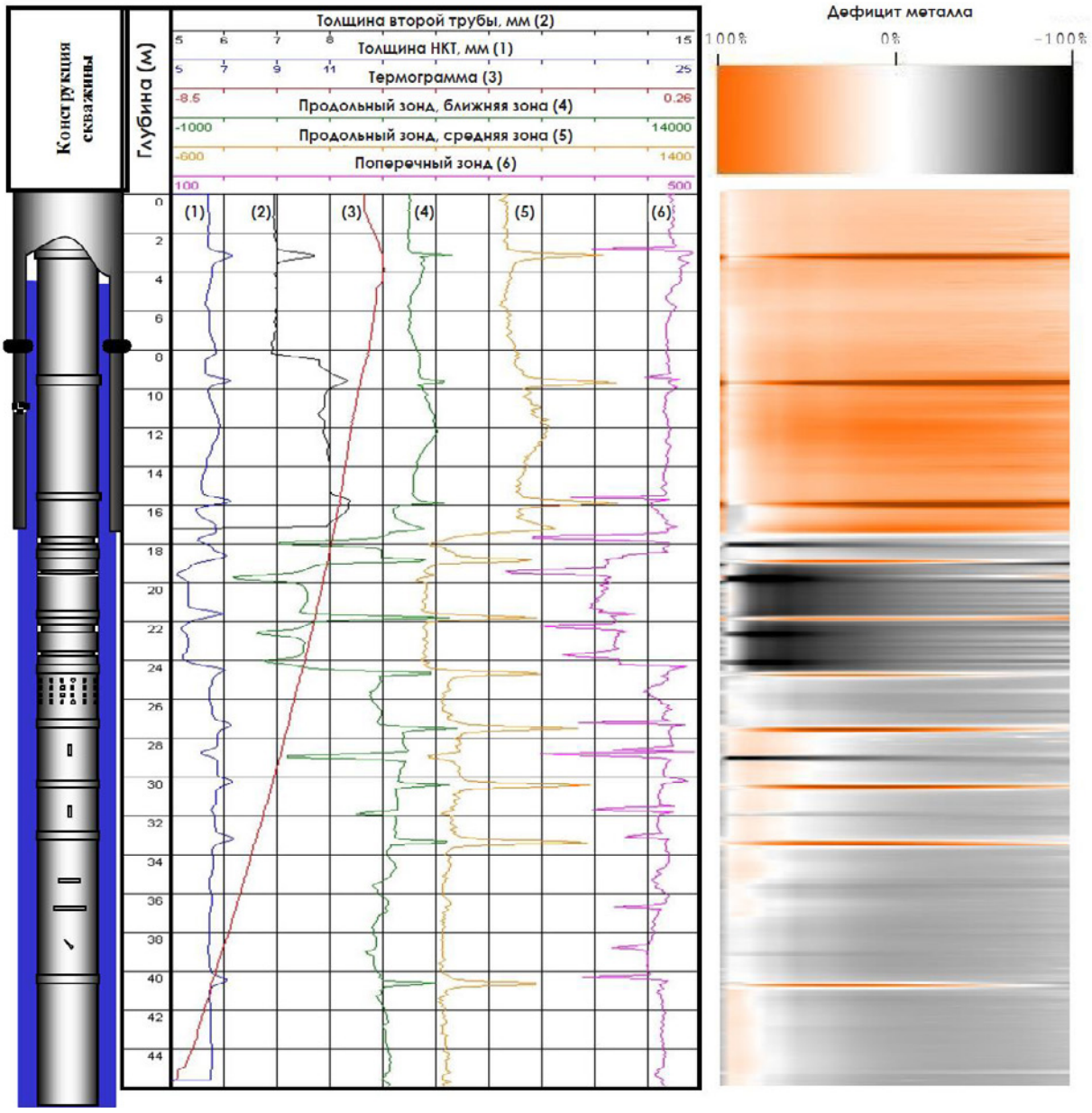
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный диаметр исследуемых труб, мм	324
Погрешность измерения толщины стенки одиночной трубы, мм	
при исследовании одиночной трубы 2,5”	±0,4
при исследовании одиночной трубы 5”	±0,5
Погрешность измерения толщины стенки обсадной трубы 5” сквозь НКТ, мм	±0,7
Минимальная протяженность дефекта типа “трещина” вдоль оси трубы, мм:	
при исследовании одиночной трубы 2,5”	30
при исследовании одиночной трубы 5”	50
при исследовании 5” обсадной трубы через НКТ	70
Минимальная протяженность обнаруживаемого дефекта типа «поперечная трещина»	1/6 периметра
Разрешаюшая способность термометра, °С	0,01
Постоянная времени термометра, с	0,5
Максимальная температура эксплуатации, °С	120, 150, 175
Максимальное рабочее давление, МПа	100 (110)
Габаритные размеры скважинного прибора, мм:	
диаметр	42
длина	2595
Вес скважинного прибора, кг:	9
Потребляемая мощность, Вт	не более 4

ГИТАС
452614, Россия, Башкортостан, г. Октябрьский, ул. Горького, 1
Тел./Факс: (34767) 5-19-58, 7-07-88
www.gitas.ru
gitas@gitas.ru

Контроль технического состояния скважин

Пример определения толщин и дефектов обсадных труб аппаратурой МИД-К (МИД-Газпром)



Аппаратура сертифицирована в системе ГОСТ Р. Имеется методическое руководство по проведению работ в нефтяных и газовых скважинах и обработке результатов измерений, утвержденное в ОАО «Газпром».

ГИТАС
452614, Россия, Башкортостан, г. Октябрьский, ул. Горького, 1
Тел./Факс: (34767) 5-19-58, 7-07-88
www.gitas.ru
gitas@gitas.ru